

COMUNE DI CASALCIPRANO (Prov. CB)

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA  
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE  
NELL'ANNO 2019**

(articolo 16, comma 26, del decreto-legge 13 agosto 2011, n. 138)

**SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2019**

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
<del>NEGATIVO</del>		
	Totale delle spese sostenute	

DATA 18/06/2020

IL SEGRETARIO DELL'ENTE

Pierluigi Pizzi

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO

Laura D'Aversa

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO-FINANZIARIA

Antonio M...